



# IMPERFLEX

## BI-COMPONENTE

TECHADO FLEXIBLE BI-COMPONENTE

### IMPERMEABILIDAD Y FLEXIBILIDAD

El sistema IMPERFLEX Bicomponente brinda impermeabilidad y flexibilidad, siendo totalmente apto para impermeabilizar cualquier tipo de superficie.

Es un material formulado sobre la base de un compuesto de resinas y elementos químicos cementicios que lo modifican y que por evaporación y polimerización de su vehículo forma una película impermeable con una altísima adherencia y resistencia que permite cubrir cualquier tipo de superficie sin existencia de empalmes o juntas que debiliten su comportamiento.

### SEGURIDAD E HIGIENE

IMPERFLEX no es tóxico. Evitar el contacto con piel y ojos, utilícese guantes y gafas de seguridad en su aplicación.

Si existiese contacto con la piel, lavar con agua templada y jabón.

Si existiese contacto con los ojos, lavar abundantemente con agua.

ACUDIR AL SERVICIO MÉDICO SI LA IRRITACIÓN PERSISTE.

Transporte: Sustancia no peligrosa.

Toxicidad: No es tóxico ni inflamable.

PRODUCTO NO PELIGROSO PARA EL USO NORMAL PREVISTO

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final.

### PREPARACIÓN

IMPERFLEX BICOMPONENTE en una mezcladora preparando una mezcla homogénea colocando el componente B (13 litros) y agregando 1 bolsa de 25 kg. del Componente A. Para cantidades menores deben colocarse 6 partes en volumen del componente A y 5 partes en volumen del componente B. La mezcla preparada debe ser utilizada dentro de los 30 minutos.

### CONDICIONES PARA OBTENER MAXIMOS RESULTADOS CON IMPERFLEX

La superficie a tratar debe estar: Limpia / Seca / Firme / Libre de grasa / Sin partes flojas ni desprendimientos.

### APLICACIÓN

1. Sobre la superficie limpia y sin polvo se colocará a cepillo una mano de imprimación con sellador 7667 con un consumo de 0.5 kg/ m<sup>2</sup>.
2. Una vez seca la emulsión de sellador 7667, mediante un cepillo se aplicará una primer mano de IMPERFLEX (componente A y B mezclados) con un consumo de 1 kg / m<sup>2</sup> de componente A.
3. Durante esta operación se incorporará a la masa una malla de poliéster de 64 g/m<sup>2</sup> presionándola sobre el IMPERFLEX recién aplicado con la pinceleta.
4. Cuando se compruebe el secado anterior (aproximadamente 24 horas) se aplicará con la segunda capa de IMPERFLEX con un consumo de 1 kg / m<sup>2</sup> de componente A en sentido cruzado con el anterior.
5. A las 24 horas se aplicará con la tercera capa de IMPERFLEX con un consumo de 1 kg / m<sup>2</sup> de componente A en sentido cruzado con el anterior.
6. A las 72 horas se procederá a realizar la prueba hidráulica del techado durante 24 horas.

# IMPERFLEX BI-COMPONENTE

TECHADO FLEXIBLE BI-COMPONENTE

## IMPERMEABILIDAD Y FLEXIBILIDAD

### IMPERMEABILIZACIÓN DE JUNTAS DINAMICAS CON IMPERFLEX BICOMPONENTE

La zona donde se realizará la junta de dilatación deberá estar sin sobrepuestos y limpia en un ancho de 7,5 cm a cada lado de la junta de dilatación.

En caso de no existir un respaldo adecuado por deterioro del sellado actual se realizará un sellado previo con masilla poliuretánica monocomponente previa colocación de un respaldo de una varilla de espuma de polietileno y el primer correspondiente.

Sobre el hormigón lateral a la junta de dilatación existente se realizará la aplicación de una mano de imprimación con sellador 7667 con un consumo de 0.5 kg / m<sup>2</sup>.

Una vez seca la emulsión de sellador 7667, mediante una pinceleta no 50 se aplicará sobre el hormigón una mano de IMPERFLEX con un consumo de 1 kg / m<sup>2</sup>.

Durante esta aplicación se colocará una banda de malla de poliéster de 64 gr/m<sup>2</sup> formando una omega de manera de producir una base elástica, impermeable adherida al hormigón lateral a la junta.

Cuando se compruebe el secado anterior (aproximadamente 12 / 24 horas) se aplicará con pinceleta una mano de IMPERFLEX con un consumo de 1 kg / m<sup>2</sup>.

Una vez fraguadas la última aplicación descrita, (aproximadamente 24 horas), se aplicará una nueva capa de IMPERFLEX y durante esta operación se agregará una 2<sup>a</sup> banda de malla de poliéster de 64 gr/m<sup>2</sup> concentrando sobre la superficie.

En aproximadamente 24 horas, después de la colocación de la 2<sup>a</sup> banda se aplicará una capa de 1 kg / m<sup>2</sup> de IMPERFLEX. En aproximadamente 24 horas se aplicará una última capa de 1 kg / m<sup>2</sup> de IMPERFLEX.

La junta de dilatación formada deberá ser protegida con una cinta de chapa u otro material protector de ancho mayor que la membrana multilaminar colocada y sobre esta se realizará el llenado de la carpeta para evitar que esta sea agredida.

El sistema IMPERFLEX Bicomponente brinda impermeabilidad y flexibilidad, siendo totalmente apto para impermeabilizar cualquier tipo de superficie. Es un material formulado sobre la base de un compuesto de resinas y elementos químicos cementicios que lo modifican y que por evaporación y polimerización de su vehículo forma una película impermeable con una altísima adherencia y resistencia que permite cubrir cualquier tipo de superficie sin existencia de empalmes o juntas que debiliten su comportamiento.

• PUEDE SER UTILIZADO EN CUBIERTAS TRANSITABLES .

• IMPERMEABILIZA CUALQUIER TIPO DE SUPERFICIE.

• ALTA ADHERENCIA Y RESISTENCIA.

• 100% ELÁSTICA.

• ESTABILIDAD PERMANENTE.

La multicapa formada es una cubierta hidráulica cien por cien impermeable, altamente resistente al agua y agentes atmosféricos, con una elasticidad superior al 100 %, que absorben todas las micro fisuras que normalmente se producen en un techado, logrando que su estabilidad sea permanente.

### PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

#### Componente A.

Se presenta en Bolsas impermeables de polietileno de 25 Kg.

#### Componente B.

Se presenta en baldes de 12 kg.

Deben conservarse en sus envases originales cerrados.

El período de almacenamiento estimado no será superior a 6 meses.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

|                             |                                          |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| Compuesto A                 | Polvo                                    |
| Compuesto B                 | Líquido                                  |
| Densidad                    | 1.350 g/cm <sup>3</sup>                  |
| Elongación a máxima tensión | > 120 %                                  |
| Adherencia (Mpa)            | 0.73 (ensayo método INTI)                |
| Permeabilidad al agua       | Nula (ensayo Método INTI)                |
| Resistencia a la abrasión   | sin alteración en 100 ciclos.            |
| Resistencia al Ozono        | sin alteración en 200 horas.             |
| Consumo por m <sup>2</sup>  | 3.0 kg / m <sup>2</sup> de Componente A. |